

Pourform-107—Des POURFORMances à répétition

Depuis 40 ans, les panneaux de coffrage Pourform-107 se sont forgé la réputation d'être les panneaux de contreplaqué revêtus de densité moyenne (MDO) de haute qualité les plus fiables et les populaires au monde. Leur conception leur assure une résistance et des taux de réutilisation exceptionnels. Fabriqué selon la norme CSA 0121 et répondant aux critères de qualité de l'APA—*The Engineered Wood Association*, le panneau Struc 1 dure plus longtemps que les produits MDO concurrents, utilisation après utilisation. Lorsqu'un travail exige une exécution de qualité tout en restant économique, vous pouvez compter sur Pourform-107. Tout produit inférieur reviendra plus cher.

Revêtement supérieur pour une durabilité et une finition impeccables

Les panneaux Pourform-107 sont revêtus sur une de leurs faces d'un composé de résine phénolique de couleur vert-olive qui contient le pourcentage le plus élevé de résines à haute fluidité de tous les panneaux MDO actuellement disponibles. Le revêtement est fixé à la face du panneau sous des conditions de température et de pression élevées. Cette opération apporte à la surface sa dureté et sa durabilité, la rend résistante à l'abrasion et aux moisissures et facilite le décoffrage. Ce revêtement protège également le substrat de bois des rigueurs du chantier parmi lesquelles l'exposition à l'humidité et aux solutions alcalines. Les panneaux Pourform-107 donnent au béton un fini mat non-architectural au coloris uniforme avec un transfert modéré du grain ou des rugosités.

Fabrication et scellement des chants pour une robustesse accrue

En plus d'être dimensionnellement stables, les panneaux Pourform-107 sont exceptionnellement robustes et rigides. Les panneaux Pourform-107 sont fabriqués pour se conformer, voire excéder les caractéristiques de conception du panneau Struc 1. Cela signifie que les propriétés mécaniques des panneaux sont conformes, sinon supérieures aux valeurs figurant à l'arrière du panneau. Les panneaux sont collés avec une résine phénolique totalement étanche pour satisfaire les exigences en matière d'adhérence du PS 1.

Le panneau Pourform-107 Plus est un produit personnalisé homologué APA fabriqué en utilisant un parement en bois dur dense. Les propriétés structurales des parements en bois dur dense sont égales ou supérieures à celles des essences du groupe 1 du tableau 1 du PS 1. Ces panneaux sont conformes, voire supérieurs aux exigences structurales des essences du groupe 1 du tableau 1 du PS 1-09.

Les rives sont scellées avec le mastic d'étanchéité distinctif orange utilisé à Savona, (Nox-Crete Edge Flex 645) étudié pour être efficace en milieu humide très alcalin. Les bords coupés ou exposés doivent être rescellés pour éviter la pénétration d'humidité et le gonflement du panneau.



Des panneaux conçus pour durer longtemps

Les panneaux Pourform-107 devraient pouvoir être utilisés de 10 à 15 fois, ce nombre variant selon l'application, les conditions d'utilisation, l'entretien des coffrages, la manutention et la qualité du décoffrage (voir, au verso, le paragraphe intitulé *Agent de décoffrage*).

Pourform Plus Series disponible avec une face de dense hardwood

- Surfaces en béton exceptionnellement lisses
- Sans patch et transfert minimal de grain
- Amélioration de la résistance à l'alcalinité, à l'eau, à l'abrasion et à l'usure
- Réutilisation considérablement accrue avec des résultats constants
- Pourform-107 Plus : 20, 25 réutilisations, voire plus
- Meilleure durée de vie des panneaux pour une réduction des coûts

Pourform—plus de coulage de béton par panneau

Entretien des coffrages

Pour le décoffrage, utiliser des coins en bois enfoncés par petits coups. Il convient d'éviter l'utilisation de leviers métalliques pour ne pas endommager les surfaces et les chants des panneaux. Les coffrages doivent être nettoyés immédiatement après le décoffrage. Les résidus de béton doivent être enlevés au moyen d'un grattoir en bois ou en plastique, d'une brosse en fibres dures ou d'un sac de jute. Les clous protubérants doivent être retirés pour éviter toute éraflure des panneaux lors de leur empilage. Les panneaux doivent être empilés à plat, face contre face et à l'abri du soleil pour éviter les craquelures et le bombement.

Pour plus de détails, demandez à votre revendeur un exemplaire de la brochure d'entretien et de manutention de Pourform ou visitez le site www.savonapourform.com. Et cliquez sur **Products**.

Agent de décoffrage

Les panneaux Pourform-107 sont traités d'usine au moyen d'un agent de décoffrage chimiquement actif. Il est recommandé d'enduire légèrement chaque panneau d'un agent de décof-

frage chimiquement actif (Nox Crete^{MD} ou équivalent) préalablement à la première utilisation et à toute utilisation ultérieure.

NE PAS utiliser d'agent de décoffrage contenant du carburant diesel, de l'essence minérale ou de l'huile de moteur vu que ces produits pourraient faire se ramollir et, à la longue, détériorer le revêtement et le panneau lui-même.

L'utilisation de tels produits pourrait réduire voire annuler la garantie.



Réalisation du coffrage

Dans le processus de production des panneaux Pourform-107, l'orientation des fils du placage des faces avant et arrière se fait dans le sens de la plus grande longueur du panneau. Il convient donc de toujours positionner les panneaux perpendiculairement aux supports pour en minimiser la flexion.

Données d'ingénierie

Les panneaux de coffrage Pourform-107 sont fabriqués conformément à la norme CSA 0121 et répondent aux exigences d'assurance de qualité de l'APA – *The Engineered Wood Association*. Les données d'ingénierie de cet organisme sont fournies dans les tableaux ci-dessous.

TABLEAU DES CONTRAINTES

ÉPAISSEUR NOMINALE : (en mm)	CONTRAINTES ADMISSIBLES OU OPÉRATIONNELLES					
	FIL DE LA FACE PERPENDICULAIRE AUX SUPPORTS			FIL DE LA FACE PARALLÈLE AUX SUPPORTS		
	15,5 mm	17,5 mm	19,0 mm	15,5 mm	17,5 mm	19,0 mm
RÉSISTANCE À LA FLEXION : M ou F _b S (N-mm/mm)	361	469	535	221	319	322
RIGIDITÉ À LA FLEXION : El x 10 ⁶ (N-mm ² /mm)	2,49	3,68	4,51	0,85	1,58	1,62
CAPACITÉ DE CISAILEMENT EN PLAN : V ou F _v lb/Q (N/mm)	8,55	8,42	8,84	4,62	6,83	6,86

*Augmente El de 10 % lorsque la flexion et la flèche de cisaillement sont calculées séparément (voir les caractéristiques de conception du contreplaqué, fiche Y510 de l'APA) | Contraintes à l'humidité | 1,25 DOL pour M et V compris.

TABLEAU DES CHARGES : (kN/M²)

PORTÉE (en mm)	FIL DE LA FACE PERPENDICULAIRE AUX SUPPORTS						FIL DE LA FACE PARALLÈLE AUX SUPPORTS					
	15,5 mm		17,5 mm		19,0 mm		15,5 mm		17,5 mm		19,0 mm	
	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360
102	224	224	221	221	232	232	121	121	178	178	180	180
152	125	125	123	123	129	129	67	67	100	100	100	100
203	86	86	85	85	89	89	47	47	69	69	69	69
305	39	38	51	51	55	55	21	16	34	28	35	28
406	22	17	28	24	32	28	9	7	16	12	16	12
488	14	10	20	15	23	17	6	5	11	9	11	9
610	7	5	10	8	12	9	3	2	6	4	6	4
711	4	3	7	5	8	6						
813	3	2	4	3	5	4						

Dans les hypothèses de trois portées, de contraintes à l'humidité et de 1,25 DOL pour la résistance. | Largeur nette du support : 1-1/2 po

Caractéristiques des panneaux

Les dimensions standard sont les suivantes : 1220 mm x 2440 mm / 2745 mm / 3050 mm dans des épaisseurs de 15,5 mm / 17,5 mm / 19,0 mm. Exécutions en autres épaisseurs ou dimensions sur commande spéciale.

ÉPAISSEUR NOMINALE	NOMBRE DE PLIS	TOLÉRANCES D'ÉPAISSEUR	kg/m ²	PANNEAUX PAR EMBALLAGE
15,5 mm	5	-0,5; +1,0 mm	8,3	55
17,5 mm	7	-0,5; +1,0 mm	9,3	50
19,0 mm	7	-0,5; +1,0 mm	10,2	46



Pour plus de renseignements s'adresser à :

Savona Specialty Plywood
 7273 Kamloops Lake Drive, PO Box 127
 Savona, BC V0K 2J0
 Téléphone : 250-373-5600
 Télécopieur : 250-373-5665
 Courriel : pourform@apgroup.ca
www.savonapourform.com

Pourform^{MD}, Pourform MDO^{MD}, Pourform-101^{MD}, Pourform-107^{MD}, Pourform HDO^{MD}, Pourform pH^{MD} et la couleur Orange^{MD} sont des marques déposées de la société Savona Specialty Plywood Co. Ltd. Nox-Crete est une marque déposée de Nox-Crete Nebraska Ltd.