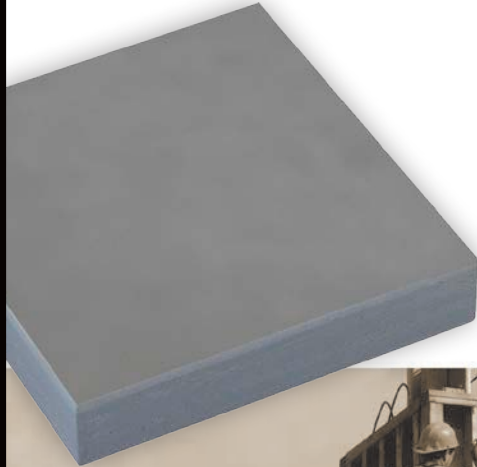


POURFORM-pH[®]PLUS

Pourform-pH PLUS—Óptima durabilidad



Los paneles Pourform-pH Plus para encofrados de hormigón son fabricados utilizando las tecnologías más modernas para resistencia contra álcali, durabilidad y máxima reutilización. Especialmente diseñados con una capa superpuesta con un contenido de resina que ofrece una alta resistencia química y protege contra las nuevas formulaciones agresivas de mezclas de hormigón de curado rápido. Cuando el trabajo demanda óptima durabilidad Pourform-pH Plus es su opción ideal. Usar algo menos, acaba costándole más.

Una superficie superior innovadora

Los paneles de Pourform-pH Plus son fabricados con una innovadora capa superpuesta no porosa de papel impregnado de resina adherida por un sistema reticulado diseñado para proveer mejor resistencia química y protección y durabilidad superior del panel.

Esta capa superpuesta se adhiere a la cara del panel a una temperatura alta y presión. Esto forma una superficie dura y perdurable resistente a la abrasión y humedad y facilita el desmolde de los paneles de las superficies de hormigón. Además, esta capa también protege la capa inferior de madera de los rigores de la obra de construcción, incluyendo su exposición al agua y soluciones alcalinas.

Construcción con cantos sellados para una larga vida de servicio

Pourform-pH es un panel de diseño exclusivo fabricado en un 100% de abeto Douglas. Pourform-pH Plus es una fórmula propietaria con una cara de madera dura densa reforzada por láminas de madera. Ambos paneles cumplen con las características de diseño de un panel Struc 1. Esto asegura que los paneles cumplen o exceden las propiedades de ingeniería anotadas al reverso. Las capas en los paneles están adheridas con una resina fenólica totalmente a prueba de agua para satisfacer los requisitos de CSA 0121.

Los cantos están sellados con un sellador negro especialmente formulado diseñado para trabajar en un ambiente húmedo de alta alcalinidad. Es necesario volver a sellar los cantos expuestos o cortados para evitar que los paneles absorban la humedad y se hinchen.

Durabilidad integrada en el diseño

Los paneles Pourform-pH se pueden volver a usar de 25 a 30 veces o más y los paneles Pourform-pH Plus de 40 a 50 veces o más. Cuántas veces más se pueden usar estos productos varía dependiendo de su aplicación, las condiciones de servicio, mantenimiento y manejo de los encofrados y la calidad de desmolde de encofrados. (Vea "Agente desmoldador de encofrados" al reverso de esta hoja).

Especificaciones de los paneles

Los tamaños estándar son 1220 mm x 2440 mm x 12.5 mm / 15.5 mm / 17.5 mm / 19.0 mm de espesor. También se ofrecen paneles de otros espesores en pedidos especiales.

ESPESOR NOMINAL	NÚMERO DE CAPAS	TOLERANCIAS DE ESPEORES	kg/m ²	PANELES POR PAQUETE
12.5 mm	5	0.5; +1.0 mm	7.8	69
15.5 mm	5	0.5; +1.0 mm	9.3	55
17.5 mm	7	0.5; +1.0 mm	10.7	50
19 mm	7	0.5; +1.0 mm	11.7	46

POURFORM-pH[®] PLUS

Pourform—Más coladas por panel


Mantenimiento de los encofrados

Para desmoldar los encofrados utilice cuñas de madera y deles golpecitos gradualmente con un martillo. Evite usar alzaprimas de metal ya que pueden dañar la superficie y los cantos de los paneles. Los encofrados se deben limpiar inmediatamente después de quitarlos. Se deben limpiar los restos de hormigón que hayan quedado pegados con un raspador de madera o plástico, o un cepillo de cerdas rígidas, o un saco de yute. Hay que sacar los clavos salientes para evitar que dañen los paneles cuando se apilan. Apile los paneles cara a cara en una superficie plana y fuera del sol para evitar que se comben o se rajen.

Para mayor información, pídale a su distribuidor una copia del folleto "Pourform Care and Handling" (Cuidado y Manejo de Pourform) o visite la página www.savonapourform.com y haga clic en "Productos".

Agente desmoldador

Los paneles Pourform-pH Plus no son tratados en fábrica con ningún químico para desmoldarlos. Se recomienda darles una mano ligera a cada uno de los paneles con un agente desmoldador de

calidad de secado rápido y químicamente activo (Nox-Crete[®] Release Agent # 10 o Bio-Nox o equivalente) antes del primer uso y de ahí en adelante antes de cada uso. **NO** use agentes desmoldadores que contienen diésel, esencias minerales o aceite para motores ya que estos pueden ablandar y eventualmente degradar tanto las capas superpuestas como el panel mismo. El uso de tales agentes reduce o anula la garantía. 

Diseño de encofrados

Los paneles Pourform-ph Plus están contruidos con la dirección de la fibra de la capa anterior y posterior del panel corriendo paralelas a lo largo del panel. Por lo tanto, los paneles se deben usar perpendicularmente a los soportes, para minimizar la deflexión.

Datos de ingeniería

Los paneles Pourform-pH Plus para encofrados son fabricados conforme a las normas CSA 0121 bajo la garantía de calidad de la APA. Los datos de ingeniería de la Asociación de Ingeniería de Madera Fabricada aparecen en los siguientes cuadros:

CUADRO DE ESFUERZOS

ESPEORES NOMINALES (mm)	CAPACIDAD DE DISEÑO DE ESFUERZO PERMITIDO O DE TRABAJO							
	FIBRA DE LA CARA TRAVÉS DE LOS SOPORTES				FIBRA DE LA CARA A LO LARGO DE LOS SOPORTES			
	12.5mm	15.5mm	17.5mm	19.0mm	12.5mm	15.5mm	17.5mm	19.0mm
RESISTENCIA A FLEXIÓN M o F _b S (N-mm/mm)	266	361	469	535	141	221	319	322
RIGIDEZ DE FLEXIÓN: El x 10 ⁶ (N-mm ² /mm)	1.49	2.49	3.68	4.51	0.43	0.85	1.58	1.62
CAPACIDAD DE ESFUERZO CORTANTE PLANAR: VoF ₃ lb/Q(N/mm)	6.81	8.55	8.42	8.84	3.68	4.62	6.83	6.86

* El El aumenta en un 10% cuando se calcula por separado el esfuerzo cortante y la deflexión (Vea las especificaciones de diseño de madera contrachapada, APA formulario Y510 | Esfuerzos húmedos | 1.25 DOL para M y V incluidos.

CUADRO DE CARGAS (kN/M²)

TRAMO (mm)	FIBRA DE LA CARA A TRAVÉS DE LOS SOPORTES								FIBRA DE LA CARA A LO LARGO DE LOS SOPORTES							
	12.5mm		15.5mm		17.5mm		19.0mm		12.5mm		15.5mm		17.5mm		19.0mm	
	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360
102	179	179	224	224	221	221	232	232	97	97	121	121	179	179	180	180
152	99	99	125	125	123	123	129	129	54	54	67	67	100	100	100	100
203	64	64	86	86	85	85	89	89	34	31	47	47	69	69	69	69
305	29	26	39	38	51	51	55	55	12	9	21	16	34	28	35	28
406	15	11	22	17	28	24	32	28	5	4	9	7	16	12	16	12
488	9	7	14	10	20	15	23	17	3	3	6	5	11	9	11	9
610	4	3	7	5	10	8	12	9	2	1	3	2	6	4	6	4
711	3	2	4	3	7	5	8	6								
813	2	1	3	2	4	3	5	4								

Asume tres tramos, esfuerzos húmedos y 1.25 DOL para fuerza | Ancho neto del soporte = 1-1/2"



Para mayor información comuníquese con

Savona Specialty Plywood
7273 Kamloops Lake Drive, PO Box 127
Savona, BC, Canadá V0K 2J0
Teléfono: 250-373-5600
Fax: 250-373-5665
pourform@apgroup.ca
www.savonapourform.com