



#### Des panneaux conçus pour durer longtemps

Les panneaux Pourform-pH devraient pouvoir être utilisés de 25 à 30 fois et même plus, et les panneaux Pourform-pH PLUS de 40 à 50 fois ou plus. Le nombre d'utilisations varie selon l'application, les conditions d'utilisation, l'entretien des coffrages, la manutention et la qualité du décoffrage (voir, au verso, le paragraphe intitulé Agent de décoffrage).

#### Pourform Plus Series disponible avec une face de dense hardwood

- Surfaces en béton exceptionnellement lisses
- Sans patch et transfert minimal de grain
- Amélioration de la résistance à l'alcalinité, à l'eau, à l'abrasion et à l'usure
- Réutilisation considérablement accrue avec des résultats constants
- Meilleure durée de vie des panneaux pour une réduction des coûts

**Les panneaux de coffrage Pourform-pH PLUS sont fabriqués suivant les dernières technologies en matière de résistance aux alcalis, de durabilité et de possibilités maximales de réutilisation.**

**Pourform-pH PLUS comporte un revêtement à teneur en résines extrêmement résistantes aux agents chimiques spécialement étudié qui protège contre les agressions des nouveaux mélanges de béton à durcissement rapide. Lorsqu'un travail exige une durabilité constante, vous pouvez compter sur Pourform-pH PLUS. Tout produit inférieur reviendra plus cher.**

#### Revêtement supérieur innovateur

Les panneaux Pourform-pH PLUS sont fabriqués en utilisant un revêtement de papier non poreux innovateur imprégné de résines à chaînes transversales assurant une meilleure résistance chimique et une protection et une durabilité supérieure du panneau.

Le revêtement est collé sur la face du panneau sous des conditions de température et de pression élevées. Cette opération permet d'obtenir une surface dure et durable, la rend résistante à l'abrasion et à l'humidité et facilite le décoffrage. Ce revêtement protège également le substrat de bois des rigueurs du chantier parmi lesquelles l'exposition à l'humidité et aux solutions d'alcalis.

#### Fabrication et scellement des chants pour une robustesse accrue

Pourform-pH est un panneau breveté construit exclusivement en sapin de Douglas. Pourform-pH PLUS est une formulation commerciale qui utilise un parement en bois dur dense et des contrepartements. Les deux panneaux atteignent ou dépassent les caractéristiques de conception du panneau Struc 1. C'est la garantie que le panneau atteint ou dépasse les propriétés mécaniques figurant au verso. Les panneaux sont collés à l'aide d'une résine phénolique parfaitement imperméable, ce qui les rend conformes à la norme CSA 0121.

Les chants sont scellés au moyen d'un produit d'étanchéité noir spécialement étudié pour l'utilisation en milieu humide à forte teneur en alcalis. Les chants sciés ou exposés doivent être scellés à nouveau pour prévenir l'absorption d'humidité et le gonflement du panneau.

## *Pourform – plus de coulages de béton par panneau*

### **Entretien des coffrages**

Pour le décoffrage, utiliser des coins en bois enfoncés par petits coups. Il convient d'éviter l'utilisation de leviers métalliques pour ne pas endommager les surfaces et les chants des panneaux. Les coffrages doivent être nettoyés immédiatement après le décoffrage. Les résidus de béton doivent être enlevés au moyen d'un grattoir en bois ou en plastique, d'une brosse en fibres dures ou d'un sac de jute. Les clous protubérants doivent être retirés pour éviter toute éraflure des panneaux lors de leur empilage. Les panneaux doivent être empilés à plat, face contre face et à l'abri du soleil pour éviter les craquelages et le bombement.

Pour plus de détails, demandez à votre revendeur un exemplaire de la brochure d'entretien et de manutention des panneaux Pourform ou visitez le site [www.savonapourform.com](http://www.savonapourform.com) et cliquez sur **Products**.

### **Agent de décoffrage**

Les panneaux Pourform-pH PLUS ne sont pas traités en usine au moyen d'un agent de décoffrage. Il est recommandé d'enduire légèrement chaque panneau d'un agent de décoffrage chimiquement actif à séchage rapide de bonne qualité

(Nox Crete<sup>MD</sup> n° 10 ou Bio-Nox ou équivalent) préalablement à la première utilisation et lors de toute utilisation ultérieure. **NE PAS** utiliser d'agents de décoffrage contenant du carburant diesel, de l'essence minérale ou de l'huile moteur vu que ces produits pourraient faire se ramollir et, à la longue, détériorer le revêtement et le panneau lui-même. L'utilisation de tels produits pourrait affecter voire annuler la garantie.



### **Réalisation du coffrage**

Dans le processus de production des panneaux Pourform-pH PLUS, l'orientation des fils du placage des faces avant et arrière se fait dans le sens de la plus grande longueur du panneau. Il convient donc de toujours positionner les panneaux perpendiculairement aux supports pour en minimiser la flexion.

### **Données techniques**

Les panneaux de coffrage Pourform-pH PLUS sont fabriqués conformément à la norme CSA O121 et répondent aux exigences d'assurance de qualité de l'APA – The Engineered Wood Association. Les données techniques de cet organisme sont fournies dans les tableaux ci-dessous.

**TABLEAU DES CONTRAINTES**

ÉPAISSEUR NOMINALE (en mm)	CONTRAINTE ADMISSIBLE OU OPÉRATIONNELLES							
	FIL DE LA FACE PERPENDICULAIRE AUX SUPPORTS		FIL DE LA FACE PARALLÈLE AUX SUPPORTS					
	12,5mm	15,5mm	17,5mm	19,0mm	12,5mm	15,5mm	17,5mm	19,0mm
RÉSISTANCE À LA FLEXION : M ou $F_b S$ (N-mm/mm)	266	361	469	535	141	221	319	322
RIGIDITÉ À LA FLEXION : $EI \times 10^6$ (N-mm <sup>2</sup> /mm)	1,49	2,49	3,68	4,51	0,43	0,85	1,58	1,62
CAPACITÉ DE CISAILLEMENT EN PLAN : V ou $F_s lb/Q$ (N/mm)	6,81	8,55	8,42	8,84	3,68	4,62	6,83	6,86

\* Augmente EI de 10 % lorsque la flexion et la flèche due au cisaillement sont calculées séparément (voir les caractéristiques de conception du contreplaqué, fiche Y510 de l'APA) | Contraintes à l'humidité | 1,25 DOL pour M et V compris.

**TABLEAU DES CHARGES : (kN/m<sup>2</sup>)**

PORTÉE (EN MM)	FIL DE LA FACE PERPENDICULAIRE AUX SUPPORTS				FIL DE LA FACE PARALLÈLE AUX SUPPORTS			
	12,5mm		15,5mm		17,5mm		19,0mm	
	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360
102	179	179	224	224	221	221	232	232
152	99	99	125	125	123	123	129	129
203	64	64	86	86	85	85	89	89
305	29	26	39	38	51	51	55	55
406	15	11	22	17	28	24	32	28
488	9	7	14	10	20	15	23	17
610	4	3	7	5	10	8	12	9
711	3	2	4	3	7	5	8	6
813	2	1	3	2	4	3	5	4

Dans les hypothèses de trois portées, de contraintes à l'humidité et de 1,25 DOL pour la résistance. | Largeur nette du support : 1-1/2 po

### **Caractéristiques des panneaux**

Les dimensions standard sont les suivantes : 1 220 mm x 2 440 mm dans des épaisseurs de 12,5 mm / 15,5 mm / 17,5 mm / 19,0 mm. D'autres épaisseurs sont disponibles sur commande spéciale.

ÉPAISSEUR Nominale	NOMBRE DE PLIS	TOLÉRANCES DES ÉPAISSEURS	PANNEAUX kg/m <sup>2</sup> PAR EMBALLAGE
12,5 mm	5	de -0,5 à 1,0 mm	7,8
15,5 mm	5	de -0,5 à 1,0 mm	9,3
17,5 mm	7	de -0,5 à 1,0 mm	10,7
19,0 mm	7	de -0,5 à 1,0 mm	11,7

Pourform®, PourformMDO®, Pourform-101®, Pourform-107®, Pourform HDO®, Pourform pH® et la couleur Orange® sont des marques de commerce déposées de Savona Specialty Plywood Co. Ltd. Nox-Crete est une marque de commerce déposée de Nox-Crete Nebraska Ltd.

**Savona Specialty Plywood**

Pour plus de renseignements, s'adresser à :

**Savona Specialty Plywood**

7273 Kamloops Lake Drive, Case postale 127

Savona, C.-B. V0K 2J0

Téléphone : 250-373-5600

Télécopieur : 250-373-5665

Courriel : pourform@apggroup.ca

Site Web : [www.savonapourform.com](http://www.savonapourform.com)